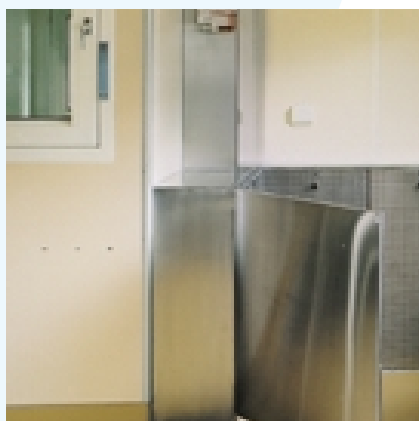


Kundanpassade speciallösningar



Kundanpassade speciallösningar

Kundanpassade lösningar, vår specialitet

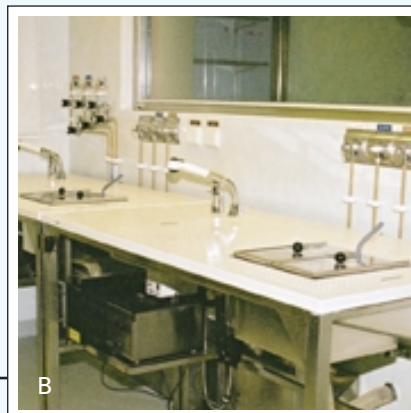
addVise har lång och stor erfarenhet av speciallösningar, anpassade efter specifika kundbehov. Ett nära samarbete med beställare/brukare i ett tidigt skede, är viktigt för att uppnå ett bra slutresultat utan omvägar.

A. Ventilerad vågstation för uppvägning av känsliga produkter under sterila konditioner.

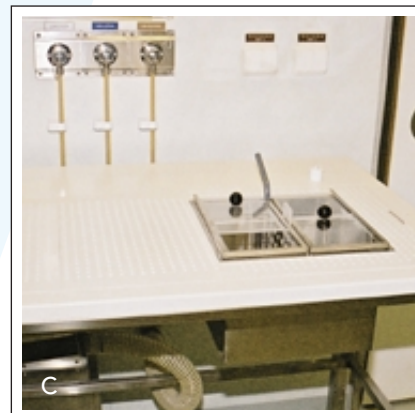
Skyddar också operatören från exponering.



B. Ventilerat operationsbord med arbetsyta utförd i Corian.



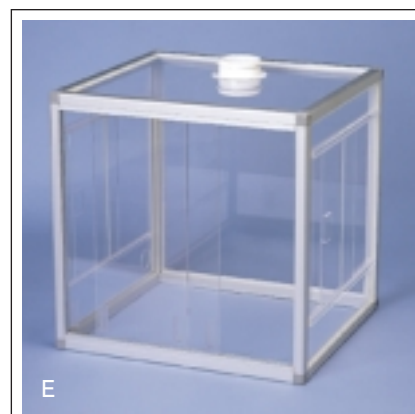
C. Uppvärmd ventilerad arbetsyta på elektriskt höj- och sänkbart stativ.



D. Ventilerad utskärningsbänk för patologiskt arbete.



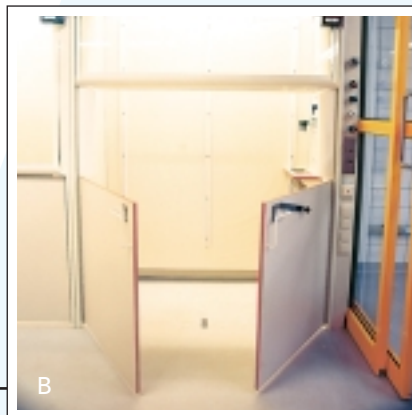
E. Specialanpassad skyddshuv.



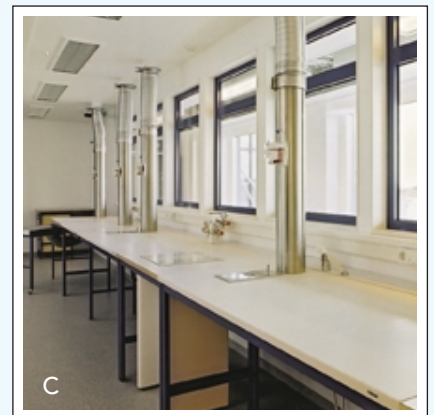
Kundanpassade speciallösningar



A. Handskbox för beredning av läkemedel under sterila förhållande, med krav på nollexponering av omgivningen.



B. Golvdragskåp på ett kemilaboratorium.



C. Dragbänkar med arbetsyta utförd i Corian på ett biologiskt laboratorium.